ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ		BUB E CNC	BHMR CNC	BHM CNC
Макс. рабочий-проточный диаметр	(мм)	320 / 400 / 500 (600)	500 (600)	500
Расстояние между центрами	(мм)	1000 / 1500 / 2000	2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Макс. вес заготовки	(кг)	500	1000	1500
Диапазон поворота оси B	(°)	+45 /-15 (ручной)	+45 /- 225 (автоматический)	+15 /- 180 (ручной)
Макс. количество инструментов		1 + 1	3	1 + 1
Окружная скорость шлифовального круга	($м.с^{-1}$)	25 ÷ 45 (10 ÷50 на выбор)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Шлифовальный круг (диаметр × ширина × отверстие)	(мм)	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203
Мощность электромотора шлифовальной шпиндельной бабки	(кВт]	11	11	11
Достигаемая точность	(μм)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ		BUC E CNC	BHCR CNC	BHC CNC
Макс. рабочий-проточный диаметр	(мм)	630 / 850	630 / 850 / 1000 / 1200	630 / 850 / 1000 (1200)
Расстояние между центрами	(мм)	2000 / 3000 / 4000 / 5000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Макс. вес заготовки	(кг)	3000	4000 (5000)	4000 (5000)
Диапазон поворота оси B	(°)	+30 /- 10 (ручной)	+45 /- 225 (автоматический)	+30 /- 30 (ручной)
Макс. количество инструментов		1 + 1	3	1 + 1
Окружная скорость шлифовального круга	($м.с^{-1}$)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 на выбор)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Шлифовальный круг (диаметр × ширина × отверстие)	(мм)	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305
Мощность электромотора шлифовальной шпиндельной бабки	(кВт]	18,5	18,5	18,5
Достигаемая точность	(μм)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4