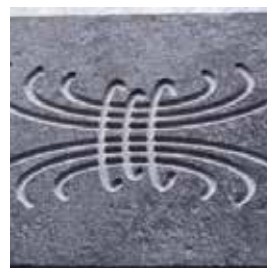


## ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

### ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГРАФИТА



#### ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГРАФИТА

#### HWT E-422 CNC

Макс. поверхность обработки(X × Y × Z)	(мм)	400 × 400 × 200 (400 × 400 × 300)
Полезная поверхность стола (X × Y)	(мм)	500 × 500 × 12 T-пазы
Программируемая скорость подачи	(м/мин)	Макс. 6 (10)
Программируемый шаг	(мм)	0,003 (серво 0,0005)
Диапазон частот вращения	(мин <sup>-1</sup> )	1500 ÷ 6000; 3000 ÷ 12000; 6000 ÷ 24000
Повторяемая точность	(мм)	<0,01
Общая точность	(мм)	< ±0,02
Макс. диаметр крепления инструмента	(мм)	20 (ISO 30)
Двигатель шпинделя	(кВт)	2 (HSD 5,5)
Внешние габариты	(мм)	950 × 1250 × 2330
Масса станка	(кг)	1300
Материал заготовки		графит, пластик, дерево, цветной металл, сталь
Макс. вес заготовки	(кг)	50

