

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		MULTICUT 500i S	MULTICUT 500i T	MULTICUT 500i S POWER	MULTICUT 500i T POWER	MULTICUT 630 MULTI-VARIANT
Макс. диаметр точения (B=45°)	(мм)	690	690	690	690	930
Макс. профиль фрезерования	(мм)	486 × 486	486 × 486	486 × 486	486 × 486	1600 (3100, 4600, 6100)
Макс. длина обработки фрезерования	(мм)	1527	1693	1527	1693	1700 (3200, 4700, 6000)
Макс. диаметр обработки прутка	(мм)	94	94	127	127	127
Мощность шпинделя S1 и S2 (S1/S6 40%)	(кВт)	59 / 74	59 / 74	28 / 42	28 / 42	41 / 61,5
Макс. обороты шпинделя S1 и S2	(мин ⁻¹)	3500	3500	2800	2800	2800
Макс. крутящий момент	(Нм)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1408 (2176)
Зажимный конус инструмента	-	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK T63, Capto C6
Мощность шпинделя (S1/S6 40%)	(кВт)	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	25 / 30 (37 / 47, 29 / 37, 38 / 47)
Макс. обороты шпинделя S3	(мин ⁻¹)	12000	12000	12000	12000	12000 (10000, 6500, 3500)
Макс. угол поворота Ось В	(°)	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +120
Макс. число оборотов Ось В	(мин ⁻¹)	50	50	50	50	50
Кол-во гнезд в магазине инструментов		81	81	81	81	HSK-T63, Capto C6 66 [120,180] HSK-T100, Capto C8 44 [80,120]

