

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

СТАНКИ С ЧПУ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ С ЧПУ С ДВУМЯ НЕЗАВИСИМО УПРАВЛЯЕМЫМИ СУППОРТАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАЛОВ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ

		SPH 50	SPH 50D	SPH 50DS
Рабочий диаметр над станиной	(мм)	760 (910)	760	760
Макс. диаметр токарной обработки прав./лев. суппортом	(мм)	530 / 530	530 / 400	530 / 400
Макс. длина точения	(мм)	3000	2800	2700
Ось X – макс. ход	(мм)	225 ($\varnothing 84 \div 530$)	280 ($\varnothing \div 530$)	280 ($\varnothing \div 530$)
Ось Z – макс. ход	(мм)	2385	2620	2600
Ось U – макс. ход	(мм)	225 ($\varnothing 88 \div 530$)	200 ($\varnothing 30 \div 400$)	200 ($\varnothing 30 \div 400$)
Ось W – макс. ход ²	(мм)	1810	2030	2030

