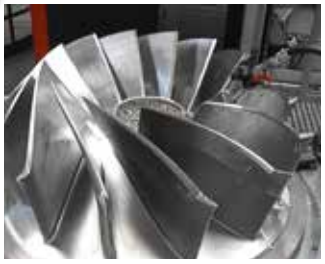
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		FUT 150	FUT 150-125	FUT 200	FUT 200-125
Рабочий ход X	(мм)	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000
Рабочий ход Y	(мм)	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000
Рабочий ход Z	(мм)	1500	1500	2000	2000
Рабочий ход W	(мм)	-	1250 / 1500	-	1250 / 1500
Зажимная поверхность стола	(мм)	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400
Подачи - диапазон подач X, Y, Z / W	(мм/об)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		FU(Q)-A	FU(Q)-B
Рабочий ход X	(мм)	4000 ÷ 24000 (каждые 1000)	4000 ÷ 24000 (каждые 1000)
Рабочий ход Y	(мм)	1400 / 2000 / далее каждые 500 аж до 5000	4000 далее каждые 1000 аж до 8000
Рабочий ход Z	(мм)	1250 / 1500 / 2000	1600 / 2000
Зажимная поверхность стола	(мм)	(на выбор)	(на выбор)
Подачи- диапазон подач X	(мм/об)	1 ÷ 20000	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач Y	(мм/об)	1 ÷ 20000	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач Z	(мм/об)	1 ÷ 20000 / 15000 / 12500	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач W	(мм/об)	-	1 ÷ 10000
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	60