











































TOSHULIN GROUP



1	ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
2	СВЕРИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ
3	ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
4	ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ
5	СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ
6	ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
7	ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
8	ПРЕССЫ
9	СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ
	INCOTERMS 2020
	МЫ ПРЕДЛАГАЕМ И ОБЕСПЕЧИВАЕМ
	ПОМЕТКИ

Изменения сохранены

Мы не несем ответственност за опечатки.

Производитель оставляет за собой право изменять параметры и внешний вид продукта без предварительного уведомления.





Специалист не только на станки с ЧПУ.

Ищете надежного, стабильного и опытного поставщика обрабатывающих станков, прессов и иного оборудования? Мы являемся одним из самых известных экспортеров чешских и словацких обрабатывающих станков и формующего оборудования. До известной степени мы создали прекрасное реноме чешским производителям в целом мире. Сотрудничество с нами Вас может заинтересовать прежде всего благодаря нашему многолетнему богатому опыту в станкостроении — Strojimport действовует на мировых рынках без перерыва от 1953 года и имеет ряд ноу-хау в торговле с чешскими и заграничными партнерами.

Мы поставляем высококачественные, надёжные и точные обрабатывающие станки и прессовое оборудование от наиболее известных чешских и словацких производителей во все страны мира. Кроме Европы мы наиболее активно сотрудничаем на рынках Африки, Латинской и Южной Америки, в странах арабского мира, Юго-восточной Азии, Дальнего востока, Австралии и Новой Зеландии. Мы имеем собственные офисы или представительства практически в целом мире.

В нашем широком ассортименте станков, который содержит более 200 типов, Вы можете найти токарные, фрезерные, шлифовальные, сверлильные станки, обрабатывающие центры с ЧПУ, станки для производства зубчатых колес, формующее оборудование, прессовое оборудование, вальцующие, обрезающие машины, станки для литья металла под давлением и другие специальные станки. Далее предлагаем экспорт материалов, производственных линий "под ключ", инженерные и технологические работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание включая поставки запасных частей, инструментов и дополнительных приспособлений.

У Вас есть старый станок? Модернизируйте его!

Мы занимаемся модернизацией и ремонтом обрабатывающих станков и формовочного оборудования а также поставкой оригинальных запчастей и оборудования для станков, которые были произведены в бывшей Чехословакии. Реконструкция и модернизация станков в сравнении с покупкой нового станка более экономически выгодна с меньшими требованиями к обученному персоналу. Можем также выкупить у Вас старый станок.

Мы также работаем и в других областях.

Мы занимаемся не только экспортом и импортом в сегменте обрабатывающих станков и формующих машин. Мы специализируемся также в области коммерческих поставок материалов (стали, трубки, металлопроката, пластиковых гранул), ивестиционных проектов, производственных линий, импорта станков и запчастей к станкам экспортированным в прошлом. Предлагаем также комплексные проекты "под ключ". За период нашей деятельности мы получили известность как стабильный и надежный партнер с богатым опытом и представитель передовой технологии на рынке за границами нашей страны.

1**95**3 - **2**023



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ	СТАНКИ	SN 32 CLASSIC	SN 50 CLASSIC	SN 71 CLASSIC	SUI 80 CLASSIC VS
Рабочий диаметр над станиной	(ww)	330	500	710	800
Рабочий диаметр над суппортом	(ww)	168	270	420	520
Диаметр отверстия	(ww)	52	52	73,5	92
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	14 ÷ 2500	22 ÷ 2000	10 ÷ 1000	14 ÷ 1400
Расстояние между центрами (РМЦ)	(MM)	750, 1000	1000, 1500, 2000	1500, 2000, 3000, 4000	1500 ÷ 8000
Макс. вес обрабатываемого изделия	(кг)	132	300	1500	3200
Мошность электро двигателя	(_K B _T)	Δ	5.5	7 5 (11)	15 (18 5)

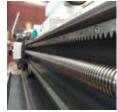


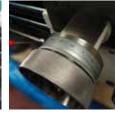


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТА	НКИ	SN 500 CLASSIC	SN 710 CLASSIC
Рабочий диаметр над станиной	(ww)	505	720
Рабочий диаметр над суппортом	(MM)	270	430
Диаметр отверстия	(MM)	77 (105)	77 (105, 130)
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	12,5 ÷ 2000 (1600)	10 ÷ 1600 (1250)
Расстояние между центрами (РМЦ)	(MM)	1000, 1500, 2000	1500, 2000, 3000, 4000
Макс. вес обрабатываемого изделия	(кг)	1000	1500
Мощность электро двигателя	(кВт)	7,5	7,5 (11)







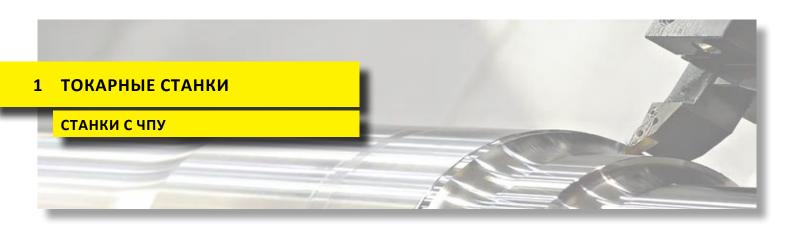




СТАНКИ С ЧПУ		SE 320 NUMERIC (T)	SE 520 NUMERIC (T.(M))	SE 520 SL NUMERIC (T.(M))	SE 820 NUMERIC (T.(M))	SE 1020 NUMERIC (T.(M))
Рабочий диаметр над станиной	(MM)	320	520	520	800	1020
Рабочий диаметр над суппортом	(ww)	170	290	290	515	740
Диаметр отверстия	(MM)	42 (57)	77 (105)	75 (103)	133	133
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	1 ÷ 880 / 1 ÷ 3500	7 ÷ 650 / 30 ÷ 2600	7 ÷ 650 / 30 ÷ 2600	1 ÷ 1600	1 ÷ 1600
Расстояние между центрами (РМЦ)	(MM)	750	950, 1450, 2110	2000	2000, 3000, 4000, 6000, 8000	2000, 3000, 4000, 6000, 8000
Mountooth analytha analytana	(µR+)	7	11	11	22 / 20	22 / 20



СТАНКИ С ЧПУ		MASTURN 550i CNC 800 / 1500	MASTURN 550i LIVE TOOL 1500	MASTURN 820i 2000 / 3000	MASTURN 820i 4500
Рабочий диаметр над станиной	(ww)	550	550	820	820
Рабочий диаметр над поперечным суппортом	(MM)	350	350	530	530
Межцентровое расстояние	(ww)	900 / 1600	1600	2000 / 3000	4500
Отверстие шпинделя	(MM)	82	82	128	128
Передний конец шпинделя	-	B8, C8	B8, C8	B11, C11	B11, C11
Система управления	-	HEIDENHAIN / SIEMENS	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN / SIEMENS	HEIDENHAIN / SIEMENS
Мощность двигателя	(кВт)	17	17	28 / 22	28 / 22
Обороты	(мин ⁻¹)	0 ÷ 3000	0 ÷ 3000	0 ÷ 1800	0 ÷ 1800
Макс. крутящий момент	(HM)	1620	1620	2500 / 3000	2500 / 3000
Ход в оси X / Z	(ww)	285 × 890 (1590)	267 × 1517	370 × 2000 (3000)	370 × 4 500

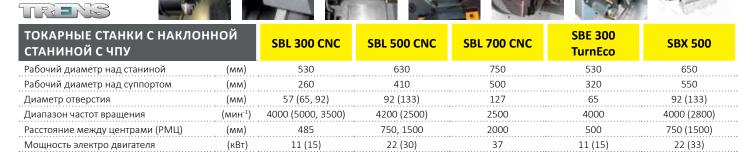




СТАНКИ С ЧПУ		SUA 63 NUMERIC	SUA 80 NUMERIC	SUA 100 NUMERIC	SUA 125 NUMERIC	SUA 150 NUMERIC
Рабочий диаметр над станиной	(MM)	655	840	1050	1250	1500
Рабочий диаметр над суппортом	(MM)	380	530	720	930	1190
Диаметр отверстия	(MM)	128	128	128	128	128
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	5 ÷ 1250	5 ÷ 1250	4 ÷ 630	4 ÷ 630	4 ÷ 630
Расстояние между центрами (РМЦ)	(MM)	2000 ÷ 12500	2000 ÷ 14000	2000 ÷ 20000	2000 ÷ 20000	2000 ÷ 20000
Макс. вес обрабатываемого изделия	(kг)	6000 / 8000	6000 / 8000	6000 / 8000	6000 / 8000	6000 / 8000
Мощность электро двигателя	(кВт)	30	30	37	37	37



















ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ с двумя независимо управляемыми суппортами для обработки валов сл	SPH 50	SPH 50D	SPH 50DS	
Рабочий диаметр над станиной	(MM)	760 (910)	760	760
Макс. диаметр токарной обработки прав./лев. суппортом	(MM)	530 / 530	530 / 400	530 / 400
Макс. длина точения	(MM)	3000	2800	2700
Ось X — макс. ход	(MM)	225 (Ø84 ÷ 530)	280 (Ø0 ÷ 530)	280 (Ø0 ÷ 530)
Ось Z — макс. ход	(MM)	2385	2620	2600
Ось U — макс. ход	(MM)	225 (Ø88 ÷ 530)	200 (Ø30 ÷ 400)	200 (Ø30 ÷ 400)
Ось W — макс. ход2	(MM)	1810	2030	2030















ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С НАКЛОННЫМ ОСНОВАНИЕМ		KL 285	KL 285 MC	KL 285 Y	KL 285 SMC	KL 285 SY
Рабочий диаметр над станиной	(ww)	670	670	670	670	670
Макс. диаметр точения	(ww)	340	340	340	304	304
Макс. длина точения	(ww)	550	550	550		
Ход в оси X / Z	(ww)	243 × 610	243 × 610	243 × 610	168 × 610	168 × 610
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	5000	5000	5000	5000	5000
Инструментальная головка- Число позиций	-	12	12	12	12	12











ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С НАКЛО ОСНОВАНИЕМ	KL 435	KL 435MC	KL 435Y	
Рабочий диаметр над станиной	(MM)	700	700	700
Макс. диаметр точения	(MM)	550	550	550
Макс. длина точения	(MM)	1100	1100	1100
Ход в оси X / Z	(MM)	345 × 1225	345 ×1225	325 × 1225
 Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	3800	3800	3800
Инструментальная головка- Число позиций	-	12	12	12











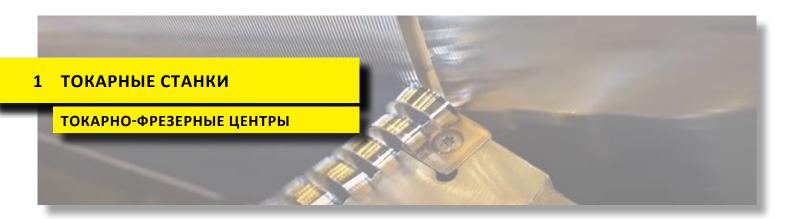
ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЬ	Ы	MULTICUT 500i S	MULTICUT 500i T	MULTICUT 500i S POWER	MULTICUT 500i T POWER	MULTICUT 630 MULTI-VARIANT
Макс. диаметр точения (B=45°)	(MM)	690	690	690	690	930
Макс. профиль фрезерования	(ww)	486 × 486	486 × 486	486 × 486	486 × 486	1600 (3100, 4600, 6100)
Макс. длина обработки фрезерования	(ww)	1527	1693	1527	1693	1700 (3200, 4700, 6000)
Макс. диаметр обработки прутка	(MM)	94	94	127	127	127
Мощность шпинделя S1 и S2 (S1/S6 40%)	(кВт)	59 / 74	59 / 74	28 / 42	28 / 42	41 / 61,5
Макс. обороты шпинделя S1 и S2	(мин ⁻¹)	3500	3500	2800	2800	2800
Макс. крутящий момент	(HM)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1400 (2100)	1408 (2176)
Зажимный конус инструмента	-	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK- A 63 (Capto C6)	HSK T63, Capto C6
Мощность шпинделя (S1/S6 40%)	(кВт)	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	13,2 / 22	25 / 30 (37 / 47, 29 / 37, 38 / 47)
Макс. обороты шпинделя S3	(мин ⁻¹)	12000	12000	12000	12000	12000 (10000, 6500, 3500)
Макс. угол поворота Ось В	(°)	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +105	-120 / +120
Макс. число оборотов Ось В	(мин ⁻¹)	50	50	50	50	50
Кол-во гнезд в магазине инструментов		81	81	81	81	HSK-T63, Capto C6 66 [120,180] HSK-T100, Capto C8 44 [80,120]

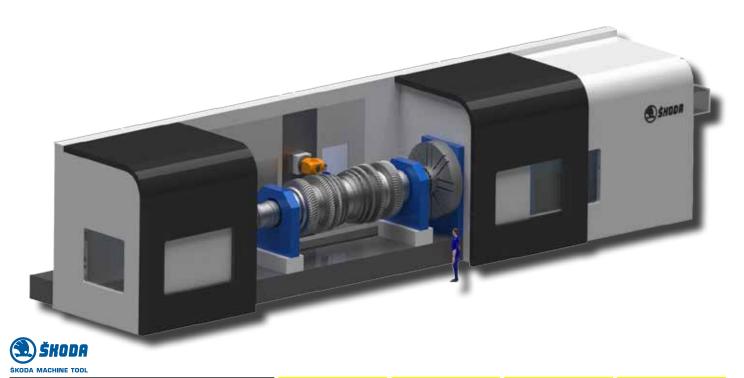












ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		S 150 MT	S 200 MT	S 320 MT	S 500 MT
Рабочий диаметр над суппортом	(MM)	1500	2000	3200	5000
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	700	400	300	200
Макс. вес обрабатываемого изделия	(кг)	32000	70000	160000	250000
Длина обрабатываемого изделия	(MM)	4000 ÷ 10000	4000 ÷ 10000	5000 ÷ 15000	5000 ÷ 15000
Мощность электро двигателя	(кВт)	71	95	190	190











ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ		SR 1	SR 2	SR 3	SR 4	SR 5
Рабочий диаметр над суппортом	(MM)	1000 / 1300 / 1500	1300 / 1600 / 2000	2000 / 2500 / 3000	3000 / 3300 / 3600	3600 / 4200 / 5200
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	1 ÷ 1000 / 1 ÷ 700	1 ÷ 700 / 1 ÷ 400 / 1 ÷ 250	1 ÷ 400 / 1 ÷ 250 / 1 ÷ 200	1 ÷ 400 / 1 ÷ 250 / 1 ÷ 200 / 1 ÷ 120	1 ÷ 400 / 1 ÷ 200 / 1 ÷ 120
Макс. вес обрабатываемого изделия	(T)	25	56	100	250	350
Длина обрабатываемого изделия	(MM)	3000 ÷ 20000	4000 ÷ 20000	4000 ÷ 20000	4000 ÷ 20000	4000 ÷ 30000
Мощность электро двигателя	(кВт)	60 / 100	60 / 100 / 140 / 200	60 / 100 / 140 / 200	60 / 100 / 140 / 200	60/100/140/200/330



МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ







МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТОКАРН АВТОМАТЫ	ЫЕ	MORI-SAY 620(S)AC	MORI-SAY 632(S)AC MORI-SAY 642(S)AC	MORI-SAY 657(S)AC MORI-SAY 667AC	MORI-SAY TIMZ518CNC PENTA	MORI-SAY TMZ642CNC
Количество шпинделей		6	6	6	5	6
Макс. диаметр прутка	(ww)	20	32 / 42	57 / 67	19	42
Проходное отвер. зажимной трубки	(ww)	28	43 / 53	66 / 78		53
Макс. длина подачи пруткового материала	(MM)	100	125	160	100	180
Макс. частота вращения АС	(мин ⁻¹)	500 ÷ 6000	250 ÷ 4250	200 ÷ 3200	8000	5000
Макс. частота вращения SAC	(мин ⁻¹)	500 ÷ 4500	250 ÷ 3350	200 ÷ 2750		
Главный двигатель	(кВт)	9	22	30	7,5	7











🌄 TAJMAC - ZPS 😎

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ТОКАРН АВТОМАТЫ	ЫЕ	MORI-SAY 832(S)AC MORI-SAY 842(S)AC	MORI-SAY TM620CNC	MORI-SAY TMZ842CNC	MORI-SAY TMZ867CNC
Количество шпинделей		8	6	8	8
Макс. диаметр прутка	(ww)	32 / 42	20 (24)	42	67
Проходное отвер. зажимной трубки	(ww)	43 / 53			78
Макс. длина подачи пруткового материала	(ww)	125	100	180	200
Макс. частота вращения АС	(мин ⁻¹)	270 ÷ 3750	6000 (4500)	4500	2500
Макс. частота вращения SAC	(мин ⁻¹)	270 ÷ 3200			
Главный двигатель	(кВт)	37	11	11	30



♣TAJMAC-ZPS

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕН ЧПУ	ия с	MANURHIN K'MX413	MANURHIN K'MX432	MANURHIN K'MX532 TREND	MANURHIN K'MX632 (DUO)	MANURHIN K'MX732EVO
Количество управляемых осей		4 + 2	4 + 2	5 + 2	6 + 2	7 + 2
Ход шпиндельной бабки	(MM)	130	410	410	410	410
Диаметр проходного отверстия в шпинделе	(MM)	Ø 18 (19)	Ø 37	Ø 37	Ø 37	Ø 37
Макс. размеры прутка	(MM)	Ø 13 (16)	Ø 32 (36)	Ø 32 (36)	Ø 32 (36)	Ø 32 (36)
Мотор-шпиндель (100 / 60%)	(кВт)	3,7 / 5,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5 (3,7 / 5,5)	15 / 25
Макс. частота вращения шпинделя	(мин ⁻¹)	12000	10000	10000	10000 (8000)	8000









АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	MANURHIN K'MX816 CLEVER	MANURHIN K'MX916 CLEVER	MANURHIN K'MX 1032	
Количество управляемых осей		8 + 2	9 + 2	10 + 2
Ход шпиндельной бабки	(MM)	220	220	410
Диаметр проходного отверстия в шпинделе	(MM)	Ø 21 (23)	Ø 21 (23)	Ø 37
Макс. размеры прутка	(MM)	Ø 16 (20)	Ø 16 (20)	Ø 32 (36)
Мотор-шпиндель (100 / 60%)	(кВт)	3,7 / 5,5	3,7 / 5,5	15 / 25
Макс. частота вращения шпинделя	(мин ⁻¹)	12000	12000	8000





КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



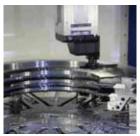






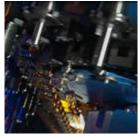


КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ		BASICTURN 1250	BASICTURN 1600	BASICTURN 2000	BASICTURN 2500	BASICTURN 3000	BASICTURN 4000
Диаметр крепежной плиты	(ww)	1250	1600	2000	2500	3000	4000
Наибольший диаметр обработки	(MM)	1400	2000	2300	2900	3600	5000
Наибольшая высота уизделия	(ww)	1400 (1900)	1500 (2000)	1500 (2000)	1940 (2540)	1940 (2540)	1800 (2480)
Наибаольшая масса изделия	(кг)	8000	12000	20000	25000	25000	25000
Частота вращения плиты	(мин ⁻¹)	400 (500, 630)	315 (400)	250 (315)	200 (250)	200	150
Мощность главного двигателя (Siemens/Fanuc)	(кВт)	44 (58) / 45 (60)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)











(I) TOSHULIN

					Will Street Street				
КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ		POWERTURN	POWERTURN						
СЧПУ		800	1000	1250	1600	2000	2500	3000	4000
Диаметр крепежной плиты	(MM)	800	1000	1250	1600	2000	2500	3000	4000
Наибольший диаметр обработки	(MM)	1000	1200	1500	2000	2500	3100	3700	5000
Наибольшая высота уизделия	(MM)	1400	1400	2000	2000	3200	3200	3200	3140
Наибаольшая масса изделия	(кг)	5000	8000	10000	16000	20000	25000	30000	30000
Частота вращения плиты	(мин ⁻¹)	400 (500, 1000)	400 (500, 800)	400 (500, 630)	315 (400)	250 (315)	200 (250)	200	150
Мощность главного двигателя (Siemens / Fanuc)	(кВт)	44 (58) / 45 (60)	44 (58) / 45 (60)	44 (58) / 45 (60)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	81 (105) / 75 (100)	81 (105) / 75 (100)



КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ		FORCETURN 2500	FORCETURN 3000	FORCETURN 4000	
Диаметр крепежной плиты	(MM)	2500	3000	4000	
Наибольший диаметр обработки	(MM)	2900	3600	5000	
Наибольшая высота уизделия	(MM)	2500 (3500, 4000)	2500 (3500, 4000)	2500 (3500, 4000, 5000)	
Наибаольшая масса изделия	(кг)	45000 / 30000	45000 / 30000	60000 / 40000	
Частота вращения плиты	(мин ⁻¹)	200 / 250	200 / 200	125 / 150	
Мощность главного двигателя (Siemens / Fanuc)	(кВт)	2× 58 (2× 71) / 2× 60 (2× 75)	2× 58 (2× 71) / 2× 60 (2× 75)	2× 58 (2× 71) (2× 105) / 2× 60 (2× 75) (2× 100)	



(I) TOSHULIN

КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Мощность главного двигателя **EXPERTURN**

Диаметр крепежной плиты

Наибольший диаметр обработки

Наибольшая высота уизделия

Наибаольшая масса изделия

Проведение и технические параметры в соответствии с требованиями заказчика

(MM)

(MM)

(MM)

(KF)

(кВт)

2000

2500 400

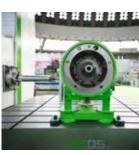
1300





СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНК ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ			RET 100B CNC	RET10X	
Диаметр рабочего шпинделя	(ww)	100	100	100 / 105	
Коническая полость	(ISO)	50	50	50	
Поперечная перестановка стола Х	(ww)	1600	1600	1000, 1250, 1500, 1750, 2000 (3000)	
Верт. перестаповка шпиндельной головки Ү	(ww)	1120	1290	1000, 1250, 1500, 1750, 2000	
Продольная перестановка стола Z	(ww)	810 (1250, 1750)	900 (1710)	1000, 1250, 1500, 1750, 2000	
Выдвиг рабочего шпинделя W	(ww)	900	710	макс. 710	
Выдвиг ползуна V	(ww)	-	-	650	
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	1120	3000	10 ÷ 3500	
Размеры стола	(ww)	1250 × 1250 (1500 × 1500)	1250 × 1250 (1500 × 1500)	1250 × 1250, 1500 × 1500	
Макс. вес обрабатываемой детали	(кг)	3000	3000	8000	
Мощность главного двигателя	(кВт)	11	20	22 / 34	





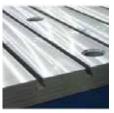




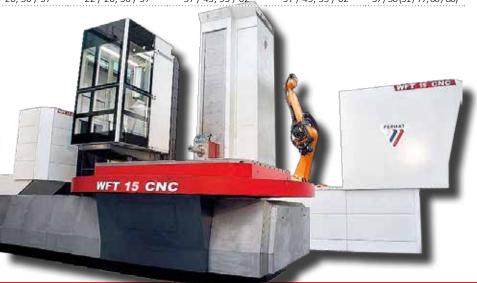
СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ О С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ	СТАНКИ	WFC 10 CNC	WFT 11 CNC	WFT 13 CNC	WFT 15 CNC	WRFT 130 CNC
Диаметр рабочего шпинделя	(MM)	100 (110)	100 / 110	130	150	130 (150, 160)
Коническая полость	(ISO)	50	50	50	50	50
Поперечная перестановка стола X	(MM)	1250 / 2000	2000 / 3000	2000 / 3000/ 4000 / 5000 / 6000 / 7000	2000 / 3000/ 4000 / 5000 / 6000 / 7000	2400 ÷ 6100
Вертикальная перестаповка шпиндельной головки Y	(MM)	1250 / 1700 / 2000	1250 / 1700 / 2000	2000 / 2500 / 3000 / 3500	2000 / 2500 / 3000 / 3500	2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000
Продольная перестановка стола Z	(MM)	1250 (1500)	1250 / 1700	1500 / 2000 / 2500 / 3000	1500 / 2000 / 2500 / 3000	900 / 2800 / 2100 / 3300 / 3900
Выдвиг рабочего шпинделя W	(MM)	730	730	800	800	730 (1000)
Выдвиг ползуна V	(ww)			700	700	900 (1000, 1200)
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	10 ÷ 4000 (5000)	10 ÷ 4000 (5000)	10 ÷ 3400 (4000)	10 ÷ 3400 (4000)	10 ÷ 3000 (2800, 2500)
Размеры стола	(MM)	1000 × 1120 / 1250 × 1400 / 1250 × 1800 / 1400 × 1600	1200 x 1200 / 1200 x 1400 / 1400 x 1600 / 1400 x 1800 / 1600 x 1600 / 1600 x 1800	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 1800 × 2600 / 2000 × 2400 / 2500 × 2500 / 2000 × 3000	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 1800 × 2600 / 2000 × 2400 / 2500 × 2500 / 2000 × 3000	2000 × 2000 / 2000 × 2500 / 2000 × 3000 / 2500 × 2500 / 2500 × 3000 / 3000 × 3000
Макс. вес обрабатываемой детали	(кг)	5000	10000 (20000)	10000 / 15000 / 20000 (25000)	20000 (25000)	25000 / 40000 / 50000
Мощность главного двигателя	(кВт)	22 / 26; 30 / 37	22 / 26; 30 / 37	37 / 45; 53 / 62	37 / 45; 53 / 62	37/56 (51/77,60/80)













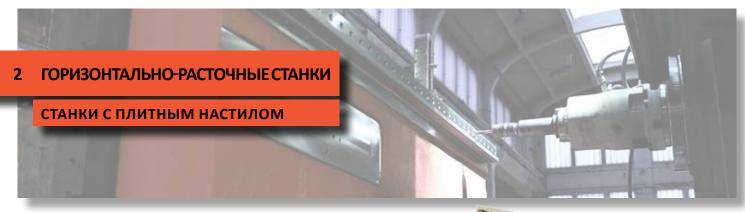
СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ		WHN 13 CNC	WHN 15 CNC	WHN 110	WHN 130	WHR 13 (Q)
Диаметр рабочего шпинделя	(MM)	130	150	112 (125)	130 (140)	130
Поперечная перестановка стола X	(MM)	3500, 4000, 5000, 6000	3500, 4000, 5000, 6000	1600, 2000, 2500, 3000	2000, 2500, 3000, 3500, 4000	3500, 4000, 5000, 6000
Вертикальная перестаповка шпиндельной головки Y	(ww)	2000, 2500, 3000, 3500	2000, 2500, 3000, 3500	1250, 1400, 1600 (1120, 1250, 1400)	1600, 2000, 2500 (1400, 1800, 2240)	2000, 2500, 3000
Продольная перестановка стойки Z	(ww)	1250, 1600, 2200, 3200	1250, 1600, 2000, 3200	800, 1000, 1250	1000, 1250, 1600, 2000	1250, 1600, 2200, 3200
Выдвиг рабочего шпинделя W	(MM)	800	900	710 (500)	800 (560)	650
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	10 ÷ 3000 (10 ÷ 1500)	10 ÷ 3000	10 ÷ 3300	10 ÷ 3000	10 ÷ 3000
Размеры стола	(MM)	1800 × 1800 / 1800 × 2200 / 1800 × 2500 / 2000 × 3000 / 2500 × 3000	1800 × 1800 / 1800 × 2200 / 1800 × 2500 / 2000 × 3000 / 2500 × 3000	1250 × 1400, 1400 × 1600, 1400 × 1800	1600 × 1800, 1800 × 2400	1800 × 1800 / 1800 × 2200 / 1800 × 2500 2000 × 3000 / 2500 × 3000
Макс. вес обрабатываемой детали	(кг)	12000 / 16000 / 18000 / 25000	12000 / 16000 / 18000 / 25000	5000	8000	12000 / 16000 / 18000 / 25000
Мощность главного двигателя	(кВт)	41 / 46	53 / 55	41 / 46	41 / 46	41 / 46



СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАІ ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ	нки с	MAXIMA I	MAXIMA II
Диаметр рабочего шпинделя	(MM)	130	150 (160)
Поперечная перестановка стола X	(MM)	3000, 4000, 5	5000*, 6000*
Верт. перестаповка шпиндельной головки Ү	(MM)	2000 ÷ 6000	2000 ÷ 6000
Выдвиг ползуна Z	(MM)	1500, 2000, 2500	1500, 2000, 2500
Выдвиг рабочего шпинделя W	(MM)	700	800
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	10 ÷ 3000	10 ÷ 2500 (2800)
Размеры стола	(MM)	2000 × 2000, 2000 × 3000 × 3000, 3000 ×	
Макс. вес обрабатываемой детали	(кг)	30000	50000
Мощность главного двигателя	(кВт)	41 / 46	58 / 65

^{*} Только для поворотного стола грузоподъемностью 30 тонн























HCW 4000
225 / 250 / 260
от 4000
3000 ÷ 9000
2500 / 1500
1 ÷ 2500
120











ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ПЛИТНЫМ НАСТИЛОМ		HCW 1	HCW 2	HCW 3	HCW 4
Диаметр рабочего шпинделя	(MM)	150 / 160	160 / 180 / 200	200 / 225 / 262	260 / 280 / 300
Поперечная перестановка станины Х	(MM)	от 3000	от 3500	от 4000	от 4500
Верт. перестановка шпиндельной головки Ү	(MM)	2000 ÷ 5000	2000 ÷ 7000	3000 ÷ 9000	4000 ÷ 10000
Выдвиг рабочего шпинделя Z / ползуна W	(MM)	1200 / 1000	1300 / 1200	1600 / 1500	2000 / 1800
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	3000	2500	2000	1600
Мощность электро двигателя	(кВт)	71 / 100	100 / 140	100 / 140	130 / 160









3

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ





ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ		FNGJ 40 A	FNGJ 50 A	FNG 40 CNC A	FNG 50 CNC A
Размер рабочей поверхности	(MM)	800 × 400	900 × 500	800 × 400	900 × 500
Рабочая подача X / Y / Z	(MM)	600 × 400 × 400 (640 × 430 × 415)	700 × 500 × 500 (720 × 530 × 515)	600 × 400 × 400	700 × 500 × 500
Шпиндель	(ISO)	40	40	40	40
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000
Мощность электро двигателя	(кВт)	4	4	5,5	5,5



ОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ		F2V / R	FGU 32	FGV 32
Размер рабочей поверхности	(ww)	300 × 1300	360 × 1400	360 × 1400
Рабочая подача X / Y / Z	(MM)	820 × 355 × 400 (840 × 376 × 420)	1000 × 275 × 420 (1020 × 295 × 435)	1000 × 300 × 420 (1020 × 320 × 435)
Шпиндель	(ISO)	40	50	50
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	60 ÷ 4000	31,5 ÷ 1400 (45 ÷ 2000)	31,5 ÷ 1400 (45 ÷ 2000)
Мощность электро двигателя	(кВт)	3	5,5	5,5









0	T 1			H
---	------------	--	--	---

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЬ	IE	FTU 1000 / FTV 1000 / FTH 1000	FTU 1250 / FTV 1250 / FTH 1250	FTU 1500 / FTV 1500 / FTH 1500	FTU 1600 / FTV 1600 / FTH 1600	FTU 2000 / FTV 2000 / FTH 2000
Размер рабочей поверхности	(MM)	1500 × 360	1800 × 400	1800 × 500	2200 × 540	2600 × 600
Рабочая подача X / Y / Z	(MM)	1000 × 380 × 430	1250 (1500,1600) × 540 × 470 (550)	1500 (1600) × 650 (700) × 470 (550)	1600 × 710 (750) × 710	2000 × 710 (750) × 710
Шпиндель	(ISO)	50	50	50	50	50
Диапазон частот вращения	(мин-1)	40 ÷ 1750 / 2000 / 2500	40 ÷ 1750 / 2000 / 2500	40 ÷ 1750 / 2000 / 2500	1500	1500
Мощность электро двигателя	(кВт)	7,5	7,5	7,5	11	15
Макс. масса изделия	(кг)	800	1000 (1250)	1000 (1250)	1500 (2000)	2000 (2500)



VOL	COLL	HO-6	hDESE	DULIE

FTU 1000 CNC /
FTV 1000 CNC /
FTH 1000 CNC

FTU 1250 CNC / FTV 1250 CNC / FTH 1250 CNC FTU 1500 CNC / FTV 1500 CNC / FTH 1500 CNC FTU 1600 CNC / FTV 1600 CNC / FTH 1600 CNC FTU 2000 CNC / FTV 2000 CNC / FTH 2000 CNC

		FIR 1000 CNC	FIR 1250 CNC	FIR 1500 CNC	FIR 1000 CNC	FIR 2000 CNC
Размер рабочей поверхности	(MM)	1500 × 360	1800 × 400 (500)	1800 × 500 (600)	2200 × 540	2600 × 600
Рабочая подача X / Y / Z	(MM)	1000 × 350 × 430 (470)	1250 (1500) × 500 × 470 (550)	1500 (1600) × 650 × 470 (550)	1600 × 710 × 710	2000 × 710 × 710
Шпиндель	(ISO)	50	50	50	50	50
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	1750 / 2000 / 2500	1750 / 2000 / 2500	1750 / 2000 / 2500	1500	1500
Мощность электро двигателя	(кВт)	7,5	7,5	7,5	11	15
Макс. масса изделия	(кг)	800	1000 (1250)	1000 (1250)	1500 (2000)	2000 (2500)











ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЦ ЦЕНТРЫ	ЦИЕ	MMC 1500 POWER PLUS	MMC 1500 POWER	MMC 1500 SPEED	MMC 1500 SPRINT	MMC 1500 RAPID
Диапазон оборотов	(мин ⁻¹)	20 ÷ 8000	20 ÷ 10000	20 ÷ 12000	20 ÷ 18000	20 ÷ 24000
Конус шпинделя		ISO 50 (HSK-A100)	ISO 50	ISO 40 (HSK-A63)	HSK-A63	HSK-A63
Полезная площадь стола	(MM)	1500 × 1300	1500 × 1300	1500 × 1300	1500 × 1300	1500 × 1300
Ход салазок по оси Х	(MM)	1500	1500	1500	1500	1500
Ход стола по оси Ү	(MM)	1300	1300	1300	1300	1300
Ход ползуна по оси Z	(MM)	600	600	600	600	600
Максимальная нагрузка на стол	(кг)	2500	2500	2500	2500	2500
Полезная площадь стола DT	(MM)	720 × 1000	720 × 1000	720 × 1000	720 × 1000	720 × 1000
Ход стола по оси X- DT	(MM)	1500	1500	1500	1500	1500
Ход поперечины по оси Y- DT	(MM)	1000	1000	1000	1000	1000
Ход ползуна по оси Z- DT	(MM)	600	600	600	600	600
Максимальная нагрузка на стол- DT	(кг)	2500	2500	2500	2500	1250













TOS KUŘIM

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		FRUN-A 200-500	FRUN-B 200-800	FRUN-C 200-800
Рабочий ход X	(MM)	5000 ÷ 25000	5000 ÷ 25000	5000 ÷ 25000
Рабочий ход Y	(MM)	3600 ÷ 6600	3600 ÷ 9600	3600 ÷ 9600
Рабочий ход Z	(MM)	1500 / 2000	1500 / 2000	1500 / 2000
Рабочий ход W	(MM)	-		
Проходимость между колоннами	(MM)	3000 ÷ 6000	3000 ÷ 9000	4000 ÷ 9000
Проходимость между столом и поперечиной	(MM)	min. 2450	min. 2450	min. 2450
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	60 / 71	100 / 113

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЬ	I	FRUF-A 250-500	FRUF-B 300-800	FRUF-C 300-800
Рабочий ход X	(ww)	5000 ÷ 25000	5000 ÷ 25000	5000 ÷ 25000
Рабочий ход Ү	(MM)	4500 ÷ 7000	5200 ÷ 10200	5200 ÷ 10200
Рабочий ход Z	(MM)	1500 / 2000	1500 / 2000	1500 / 2000
Рабочий ход W	(MM)	2000 / 2500	2500 / 3000	2800 / 3800 / 4800
Проходимость между колоннами	(MM)	3500 ÷ 6000	4000 ÷ 9000	4000 ÷ 9000
Проходимость между столом и поперечиной	(MM)	2800 ÷ 3550	3500 ÷ 4000	3500 ÷ 6500
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	60 / 71	100 / 113











ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ	FRPN-A 150-400	FRPN-B (C) 200-400	FRPF-A 200-400	FRPF-B (C) 200-400
Рабочий ход X (мл	3000 / 4000 / 5000	5500 ÷ 13500	5500 ÷ 13500	5500 ÷ 13500
Рабочий ход Ү (мл	n) 2900 ÷ 5400	3300 ÷ 5800	3000 ÷ 5000	3700 ÷ 5700
Рабочий ход Z (мл	1500 / 2000	1500 / 2000	1500 / 2000	1500 / 2000
Рабочий ход W (мл	1) -	-	2000 / 2500	2500 / 3000
Проходимость между колоннами (мл	n) 2600 ÷ 5100	3050 ÷ 4550	2500 ÷ 4500	2500 ÷ 4500
Проходимость между столом и поперечиной (ми	1840	1800 ÷ 2500	2400 ÷ 3150	3000 ÷ 4000
Мощность электро двигателя (кВ	τ) 30 / 37 / 45	60 / 71 (100)	30 / 37 / 45	60 / 71 / 100





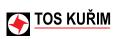




ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЬ	Ы	FRF 200	FRF 250	FRF 300	FRF 350	FRF 400
Рабочий ход X	(MM)	4000 ÷ 24000	4000 ÷ 24000	4000 ÷ 24000	4000 ÷ 24000	4000 ÷ 24000
Рабочий ход Ү	(MM)	2900	3400	3900	4400	4900
Рабочий ход Z	(MM)	1500	1500	1500	1500	1500
Подачи - диапазон подач X, Y, Z	(MM)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)
Проходимость между колоннами	(MM)	2550	3050	3550	4050	4550
Проходимость между столом и поперечиной	(MM)	2050	2050	2050	2050	2050
Мошность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ		FUT 150	FUT 150-125	FUT 200	FUT 200-125	
Рабочий ход X	(MM)	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	
Рабочий ход Ү	(MM)	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	
Рабочий ход Z	(MM)	1500	1500	2000	2000	
Рабочий ход W	(MM)	-	1250 / 1500	-	1250 / 1500	
Зажимная поверхность стола	(mm)	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	1600 × 1800 / 1800 × 2200 / 2000 × 2400	
Подачи - диапазон подач X, Y, Z / W	(мм/об)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	1 ÷ 20000 (30000)	
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45	



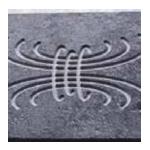
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРІ ЦЕНТРЫ	НЫЕ	FU(Q)-A	FU(Q)-B
Рабочий ход X	(MM)	4000 ÷ 24000 (каждые 1000)	4000 ÷ 24000 (каждые 1000)
Рабочий ход Ү	(MM)	1400 / 2000 / далее каждые 500 аж до 5000	4000 далее каждые 1000 аж до 8000
Рабочий ход Z	(MM)	1250 / 1500 / 2000	1600 / 2000
Зажимная поверхность стола	(MM)	(на выбор)	(на выбор)
Подачи- диапазон подач X	(мм/об)	1 ÷ 20000	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач Ү	(мм/об)	1 ÷ 20000	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач Z	(мм/об)	1 ÷ 20000 / 15000 / 12500	1 ÷ 15000
Подачи- диапазон подач W	(мм/об)	-	1 ÷ 10000
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 / 37 / 45	60







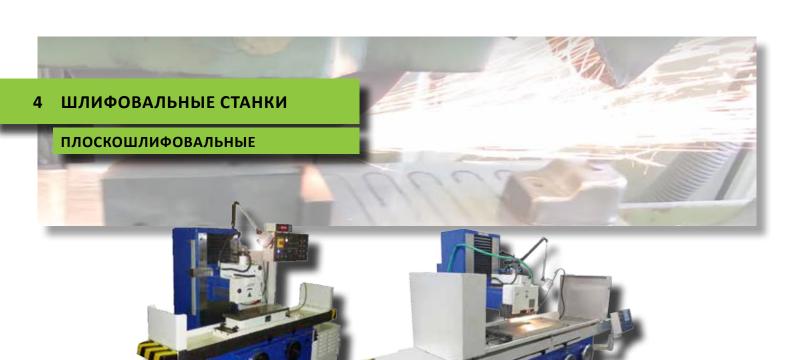






ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГРАФ	HWT E-422 CNC		
Макс. поверхность обработки(X × Y× Z)	(MM)	400 × 400 × 200 (400 × 400 × 300)	
Полезная поверхностэ стола (X × Y)	(MM)	500 × 500 × 12 Т-пазы	
Программируемая скорость подачи	(м/мин)	Макс. 6 (10)	
Программируемый шаг	(MM)	0,003 (серво 0,0005)	
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	1500 ÷ 6000; 3000 ÷ 12000; 6000 ÷ 24000	
Повторяемая точность	(MM)	<0,01	
Общая точность	(MM)	< ±0,02	
Макс.диаметр крепления инструмента	(MM)	20 (ISO 30)	
Двигатель шпинделя	(кВт)	2 (HSD 5,5)	
Внешние габариты	(MM)	950 × 1250 × 2330	
Масса станка	(кг)	1300	
Материал заготовки		графит, пластик, дерево, цветной металл, сталь	
Макс. вес заготовки	(кг)	50	









ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ		BRH 20 AQ	BRH 250 AQ	BRH 320 AQ	BRH 40 AQ	BRH 500 AQ
Рабочая поверхность стола	(ww)	200 × 630	250 × 600	320 x 630	400 × 1000	500 × 1000
Поперечная подача	(ww)	230	250	230	460	460
Размеры шлифовального диска	(ww)	250 × 20 ÷ 50 × 76	250 × 20 ÷ 50 × 76	300 × 20 ÷ 50 × 76	350 × 40 ÷ 80 × 127	350 × 40 ÷ 80 × 127
Макс. нагрузка стола	(кг)	130	200	250	500	500
Мощность электро двигателя	(кВт)	2,2	2,2	2,2	7,5	7,5











ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ		BP-2550	BP-3060	BP-4080
Рабочая поверхность стола	(MM)	250 × 500	300 × 600	350 × 800
Размеры шлифовального диска	(MM)	355 × 38 × 127	355 × 38 × 127	355 × 38 × 127
Макс. поперечное и продольное перемещение	(MM)	350 × 900	350 × 900	350 × 900
Мощность главного электро двигателя	(кВт)	4	4	4



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛІ СТАНКИ	BUB E CNC	BHMR CNC	внм спс	
Макс. рабочий-проточный диаметр	(MM)	320 / 400 / 500 (600)	500 (600)	500
Расстояние между центрами	(MM)	1000 / 1500 / 2000	2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Макс. вес заготовки	(кг)	500	1000	1500
Диапазон поворота оси В	(°)	+45 /-15 (ручной)	+45 /- 225 (автоматический)	+15 /- 180 (ручной)
Макс. количество инструментов		1 + 1	3	1+1
Окружная скорость шлифовального круга	(M.C ¹)	25 ÷ 45 (10 ÷50 на выбор)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Шлифовальный круг (диаметр × ширина × отверстие)	(MM)	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203	Ø 500 × 80 × Ø 203
Мощность электромотора шлифовальной шпиндельной бабки	(кВт]	11	11	11
Достигаемая точность	(um)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ		BUC E CNC	BHCR CNC	BHC CNC
Макс. рабочий-проточный диаметр	(MM)	630 / 850	630 / 850 / 1000 / 1200	630 / 850 / 1000 (1200)
Расстояние между центрами	(MM)	2000 / 3000 / 4000 / 5000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Макс. вес заготовки	(кг)	3000	4000 (5000)	4000 (5000)
Диапазон поворота оси В	(°)	+30 /- 10 (ручной)	+45 /- 225 (автоматический)	+30 /- 30 (ручной)
Макс. количество инструментов		1+1	3	1 + 1
Окружная скорость шлифовального круга	(M.C ¹)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 на выбор)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Шлифовальный круг (диаметр × ширина × отверстие)	(MM)	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305	Ø 750 × 100 × Ø 305
Мощность электромотора шлифовальной шпиндельной бабки	(кВт]	18,5	18,5	18,5
Достигаемая точность	(μм)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4











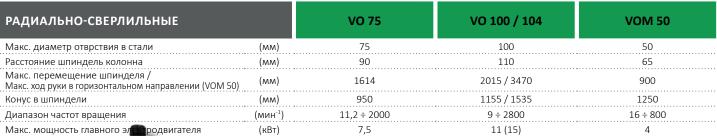


HELTOS

КОЛОННЫЕ / НАСТОЛЬНЫЕ		VS 25-260 TAURUS	VS 40 SPRINT	VS 40-420/430 CASTOR	
Диаметр сверления стали 600 МПа	(MM)	25	40	40	
Глубина сверления	(MM)	180	220	220	
Конус шпинделя	(Morse)	3	4	4	
Первичная передача		без ступеней	механическая (зубчатыми колёсами)	упругая (кл. ремень)	
Обороты шпинделя-количество степеней		2	плынула змена	12/18	
Обороты шпинделя	(мин ⁻¹)	80 ÷ 2800	45 ÷ 2800	56 ÷ 2800	
Подачи- количество степеней		4	ручной	4	
Подачи- диапазон подач	(мм/об)	0,08 ÷ 0,32	0,11 ÷ 0,45	0,11 ÷ 0,45	
Электродвигатель- мощность	(кВт)	1,1	2,2	2,2 / 2,3	

КОЛОННЫЕ / НАСТОЛЬНЫЕ		VS 25-290 SIRIUS	VS 32 HERKULES	VS 32 SATURN
Диаметр сверления стали 600 МПа	(MM)	25	32	32
Глубина сверления	(ww)	180	180	180
Конус шпинделя	(Morse)	3	4	4
Первичная передача		механическая (зубчатыми колёсами)	упругая (кл. ремень)	механическая (зубчатыми колёсами)
Обороты шпинделя-количество степеней		2	2	2
Обороты шпинделя	(мин ⁻¹)	80 ÷ 2800	80 ÷ 2800	80 ÷ 2800
Подачи- количество степеней		4	4	4
Подачи- диапазон подач	(мм/об)	0,08 ÷ 0,32	0,08 ÷ 0,32	0,08 ÷ 0,32
Электродвигатель- мощность	(кВт)	1,1	1,5	1,5

















111 0.0								
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ		VR 35	VR 40	VR 50	VR 63	VR 80	VR 100	VR 132
Макс. диаметр отврствия в стали	(ww)	35	40	50	63	80	100	132
Расстояние шпиндель колонна	(ww)	300 ÷ 1000	290 ÷ 1285	350 ÷ 1600	450 ÷ 1600	530 ÷ 2530	570 ÷ 3150	600 ÷ 4200
Макс. перемещение шпинделя	(MM)	700	995	1250	1550	2000	2580	3600
Конус в шпиндели	(MORSE)	4	4	5	5	6	6	метрический 80
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	40 ÷ 1928	40 ÷ 1500	25 ÷ 2000	25 ÷ 1600	16 ÷ 1250	8 ÷ 1000	6,3 ÷ 800
Макс. мощность главного электродвигателя	(кВт)	2,2	3	4	5,5	7,5	15	18,5



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЬ	ı	MCV 1060i	MCV 1260i	MCV 1680i	MCV 2080i
Рабочая поверхность стола	(ww)	1320 × 620	1500 × 620	1800 × 780	2200 × 780
Рабочие перемещения X / Y / Z	(ww)	1050 × 640 × 800	1300 × 640 × 800	1700 × 840 × 840	2100 × 840 × 840
Диапазон частот вращения	(мин-1)	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000
Грузоподъемность стола	(кг)	1350	1350	2500	3000
Мощность электро двигателя	(кВт)	19,5 / 22,5 / 25	19,5 / 22,5 / 25	17 / 20 / 25	17 / 20 / 25
Ёмкость инструментального магазина	(шт.)	24 (30)	24	24 (48)	24 (48)







ВЕРТИКАЛЬНЫЕ БРАБАТЫВАІ ЦЕНТРЫ (ПОРТАЛОВЕ]	ощие	MCG 810i	MCG 820i	MCG 1000i	MCG 2318i	MCG 3022i
Рабочая поверхность стола	(MM)	1200 × 1000	1200 × 2000	1200 × 2000	2520 × 1600	4000 × 2000
Рабочие перемещения X / Y / Z	(MM)	1000 × 800 × 600	1000 × 1800 × 600	1200 × 1000 × 700	2300 × 1500 × 1050	3000 × 2250 × 1050
Диапазон частот вращения	(мин ⁻¹)	12000 ÷ 18000	12000 ÷ 18000	12000 ÷ 18000	18000 (12000)	12000 ÷ 18000
Грузоподъемность стола	(кг)	3000	3000 + 3000	600	5000 / 10000	5000 / 10000
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 (31, 37)	30 (31, 37)	31 (37)	27 (31)	27 (42)
Ёмкость инструментального магазина	(шт.)	30	30	50 (100) / 30 (60)	50	50 (128)

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

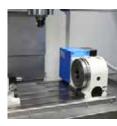
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ **MC 1040V** ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 1200 × 500 Рабочая поверхность стола (MM) 1040 × 540 × 600 Рабочие перемещени Х / Y / Z (MM) 12000 Диапазон частот вращения (мин⁻¹) 850 Грузоподъемность стола (KF) 15 / 25 (кВт) Мощность электро двигателя Ёмкость инструментального магазина (шт.)











ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ		MCV 750 RAPID	MCV 750 SPRINT	MCV 750 SPEED	
Ход в осях Х / Ү / Z	(MM)	750 × 500 × 500	750 × 500 × 500	750 × 500 × 500	
Зажимная поверхность стола	(MM)	1000 × 640	1000 × 640	1000 × 640	
Макс. нагрузка на стол	(кг)	650	650	650	
Конус шпинделя	-	HSK- A63	HSK- A63	HSK- A63 (ISO 40)	
	(мин ⁻¹)	24000	20000	12000	
 Мощность двигателя шпинделя (S1/S6 – 40%)	(кВт)	19 / 26,7	25 / 35	32 / 48	
 Макс. крутящий момент (S1/S6 – 40%)	(HM)	60 / 86	86 / 120	130 / 200	
	-	24	24	24	
Система управления	-	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN	





ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ	Ē
ЦЕНТРЫ	

MCV 1100 (POWER, SPEED, SPRINT) (POWER, SPEED, SPRINT) (POWER, SPEED, SPRINT)

MCV 1400

MCV 2220

Ход в осях Х / Ү / Z	(MM)	1100 x 650 x 750	1400 x 650 x 750	2200 x 860 x 860
Зажимная поверхность стола	(MM)	1300 x 650	1600 x 650	2400 x 850
Макс. нагрузка на стол	(кг)	1250	1250	3500
Конус шпинделя	-	ISO 40	ISO 40	ISO 40, ISO 50, HSK 63
Макс. число оборотов	(мин ⁻¹)	20 ÷ 12000	20 ÷ 12000	8000 / 12000 / 18000
Мощность двигателя шпинделя (S1/S6 – 40%)	(кВт)	21,5 / 32,3	21,5 / 32,3	28 / 43, 32 / 48, 25 / 35
Макс. крутящий момент (S1/S6 – 40%)	(HM)	157 / 236	157 / 236	406 / 623, 130 / 200, 86 / 120
Число ячеек в магазине инструментов	-	24 (40)	24 (40)	40
Система управления	-	HEIDENHAIN / SIEMENS	HEIDENHAIN / SIEMENS	HEIDENHAIN









ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИ ЦЕНТРЫ	1E	MCV 1270 RAPID	MCV 1270 SPRINT	MCV 1270 SPEED	MCV 1270 POWER
Ход в осях Х / Ү / Z	(MM)	1270 × 610 × 720	1270 × 610 × 720	1270 × 610 × 720	1270 × 610 × 720
Зажимная поверхность стола	(MM)	1500 × 670	1500 × 670	1500 × 670	1500 × 670
Макс. нагрузка на стол	(кг)	1200	1200	1200	1200
Конус шпинделя	-	HSK- A63	HSK- A63	HSK- A63 (ISO 40)	ISO 50 (ISO 40)
Макс. число оборотов	(мин ⁻¹)	24000	18000	12000	8000
Мощность двигателя шпинделя (S1/S6 – 40%)	(кВт)	19 / 26,7	25 / 35	33 / 45	28 / 43
Макс. крутящий момент (S1/S6 – 40%)	(HM)	60 / 86	86 / 120	157 / 215	406 / 623
Число ячеек в магазине инструментов	-	30	30	30	24 / 30
Система управления	-	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN	HEIDENHAIN











ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ		MCV 754 QUICK	MCV 800 QUICK	MCV 1016 QUICK	
Ход в осях Х / Ү / Z	(MM)	754 × 500 × 550	800 × 500 × 550	1016 × 610 × 710	
Зажимная поверхность стола	(MM)	1000 × 500	1000 × 500	1300 × 600	
Макс. нагрузка на стол	(кг)	400	600	700	
Мощность двигателя шпинделя (S1/S6- 40%)	(кВт)	9 / 13	10 / 14	17 / 25	
Макс. число оборотов	(мин ⁻¹)	10000	12000	10000	
Конус шпинделя	-	ISO 40	ISO 40	ISO 40	
Число ячеек в магазине инструментов	-	24	24	24	
Система управления	-	HEIDENHAIN / FANUC /	HEIDENHAIN / FANUC /	HEIDENHAIN / FANUC /	





ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ		MCU 450V(T) -5X	MCU 700V(T) -5X	MCU 1100V(T) -5X	
Зажимная поверхность стола — диаметр	(MM)	500	630 (800)	1150 x 900 (1200)	
Наклонная ось А	(2)	±120	150 (+30º;-120º)	175° (+45° /-130°)	
Ротационная ось С	(⁰)	360º	360º	360º	
Макс. нагрузка на стол	(кг)	500 (350)	850 (1300)	2200	
Ход в осях Х / Ү / Z	(ww)	450 × 800 × 400	700 × 820 × 550	1100 × 1550 × 1000	
Макс. число оборотов	(мин ⁻¹)	12000 / 18000 / 24000	10000 / 12000 / 18000 / 24000	10000 / 12000 / 18000 / 24000	
Мощность привода шпинделя S1/S6 (40%ПВ)	(кВт)	19/27 (32/48)	20/26	29 / 25 / 19 (59 / 50 / 39)	
Крутящий момент S1/S6 (40%ПВ)	(Nm)	60/86 (130/200)	262/340	113 / 100 / 60 (654 / 579 / 451)	
Максимальное количество инструментов	-	30 (60)	24	60 [120 240]	





$\overline{}$
(MAS)
\bigcirc
KOVOSVIT MAS machine your future

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЦ ЦЕНТРЫ	ļИE	MCV 1000 POWER 5AX	MCV 1000 SPEED 5AX	MCV 1000 SPRINT 5AX	MCV 1000 RAPID 5AX
Зажимная поверхность стола — диаметр	(ww)	520	520	520	520
Наклонная ось А	(⁰)	± 110º	± 110º	± 110º	± 110º
Ротационная ось С	(⁰)	360⁰	360º	360⁰	360⁰
Макс. нагрузка на стол	(кг)	400	400	400	400
Ход в осях Х / Ү / Z	(MM)	800 × 590 × 480	800 × 590 × 520	800 × 590 × 520	800 × 590 × 520
Макс. число оборотов	(мин ⁻¹)	8000	12000	18000	24000
Мощность привода шпинделя S1/S6 (40%ПВ)	(кВт)	28 / 43	33 / 48	25 / 35	19 / 26,7
Крутящий момент S1/S6 (40%ПВ)	(Nm)	406 / 623	130 / 200	86 / 120	60 / 86
Максимальное количество инструментов Мытакже	- ПРЕД	24 (40) <mark>ЛАГАЕМ ЭТИ М</mark>	30 (60) АШИНЫ В ТРЕХО	30 (60) СЕЙ ВЕРСИИ.	30 (60)













ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТІ	РЫ	MCH 630i	MCH 800i	MCH 800i Five Axis	MCH 1000i	MCH 1000i Five Axis
Рабочая поверхность стола	(MM)	630 × 630	800 × 800	630 × 630 (ø 800)	1000 × 1000	800 × 800 (ø 940)
Рабочие перемещения X / Y / Z	(MM)	750 × 700 × 770	1000 × 1050 × 1200	1000 × 1050 × 1200	1400 × 1050 × 1200	1400 × 1050 × 1200
Диапазон частот вращения	(мин-1)	8000 (14000, 18000)	8000 (4500)	14000 (15000 ÷ 18000)	8000 (4500)	18000 (14000)
Грузоподъемность стола	(кг)	800	2500	1000	2500	1500
Мощность электро двигателя	(кВт)	30 (31,37)	43 (25)	31 (37)	43 (25)	31 (37)
Ёмкость инструментального магазина	-	56	56	56	56	56





зубодолбёжные станки

OFA 32 CNC 6

OFA 75 CNC 6 OFA 100 CNC 6

Макс. модуль фрезеруемого зубчатого сцепления	(MM)	7	12 (14)	14 (16)
Макс. диаметр фрезеруемого зубчатого сцепления без голов	(MM)	320	750 (900)	1050 (1120)
Макс. дорожка в суппорту	(MM)	300	630	630
Макс. / мин. расстояние оси	(MM)	300 / 40	580 / 60	625 / 80
Мошность главного мотора	(kB±)	12	78	28





СТАНКИ ДЛЯ ОБКАТКИ		OHA 50 CNC 5
Макс. модуль долбёжных зубьев	(MM)	8
Макс. диаметр долбёжных зубьев	(MM)	500
Макс. ширина долбёжных зубьев	(MM)	125
Макс. нагрузка стола	(кг)	300
Макс. расстояние между ползуном и столом	(MM)	355
Мощность главного мотора	(кВт)	17





УНИВЕРСАЛЬНЫЕ П	РЕССЫ	ZHW 6	ZHW 10	ZHW 16	ZHW 25	ZHW 40
Номинальное усилие	(ĸH)	60	100	160	250	400
Мощность	(кВт)	1,5	3	4	5,5	11
Ход молота	(ww)	160	200	200	250	250
Рабочая площадь	(ww)	180 × 250	200 × 280	200 × 280	250 × 350	250 × 470
Вылет	(MM)	160	200	200	250	315











TRADING

МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ		LEN 10 C	LEN 25 C	LEN 40 C	LEN 63 C	LEXN 100 C
Номинальное усилие	(ĸH)	100	250	400	630	1000
Ход молота	(MM)	6 ÷ 65	8 ÷ 85	8 ÷ 95	10 ÷ 105	10 ÷ 125
Рабочая площадь	(MM)	280 × 180	355 × 220	400 × 250	450 × 280	560 × 360
Рабочая площадь стол	(MM)	450 × 320	560 × 450	660 × 530	800 × 630	1000 × 640
Расстояние между столом и ползуном	(MM)	225	265	295	335	380
Мощность электро двигателя	(кВт)	1,8 / 3,6	2,5 / 5	3,5 / 7	3,5 / 7	5,6 / 11



гибочные прессы		HOL 40 NC	HOL 40 E
Управление		нумерическое	ручное
Усилие	(⊤)	40	40
Макс. толщина листа	(MM)	0,4 ÷ 6	0,4 ÷ 6
Рабочая поверхность стола	(MM)	800, 1250, 2	1500, 2000
Расстояние между ползуном и столом	(ww)	31	0
Макс. ход резца	Лакс. ход резца (мм)		
Рабочая скорость- ось Z	(MM/c)	10)
Обратная скорость- ось z	(MM/c)	12	2
Зажим инструментов- ручной		ручн	ное
Бомбировка- ручная		ручн	ное
Задний упор- автоматический/ручной	(MM)	5 ÷ 420 нумерическое	5 ÷ 420 ручное
Скорость движения заднего упора	(MM/c)	4()
Мощность	(кВт)	4()
Макс. размер призмы	(MM)	50)









8 ПРЕССЫ

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ СТАНКИ



КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ СТАН	ки	LZK 1000 P/SH	LZK 1600 P/SH	LZK 2500 P/SH
Номинальное усилие	(MH)	10,0	16,0	25,0
Сжатие	(ww)	620	760	905
Открытая высота	(MM)	1040	1230	1410
Зажимная площадь стола	(MM)	1000 × 950	1180 × 1120	1340 × 1400
Зажимная площадь ползуна	(MM)	968 × 750	1138 × 920	1320 × 1100
Гидравлическая перестановка ползуна	(MM)	10	10	10
Ход / количество ходов	(мм/мин ⁻¹)	220 / 100	280 / 85	320 / 65
Общая установленная мощность	(кВт)	65,0	85,0	145,0

кузнечно-прессовые стані	ки	LZK 3150 B	LZK 4000 B	LZK 5000	LZK 6500
Номинальное усилие	(MH)	31,5	40,0	50,0	65,0
Сжатие	(MM)	1000	1000	1100	1150
Открытая высота	(MM)	1580	1580	1670	2100
Зажимная площадь стола	(MM)	1520 × 1520	1520 × 1600	1710 × 1710	1950 × 1900
Зажимная площадь ползуна	(MM)	1450 × 1450	1470 × 1500	1540 × 1650	1900 × 1700
Гидравлическая перестановка ползуна	(MM)	20	20	20	20
Ход / количество ходов	(мм/мин ⁻¹)	360 / 65	380 / 60	400 / 55	450 / 40
Общая установленная мощность	(кВт)	175,0	220,0	330,0	420,0









КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ СТАН	ки	LMZ 1000 A/S	LMZ 1600 A/S	LMZ 2500	LMZ 4000	LMZ 6500
Номинальное усилие	(MH)	10,0	16,0	25,0	40,0	65,0
Сжатие	(MM)	660	800	910	1100	1280
Открытая высота	(MM)	1120	1290	1470	1850	2300
Зажимная площадь стола	(MM)	1080 × 950	1240 × 1150	1420 × 1400	1800 × 1700	2200 × 2000
Зажимная площадь ползуна	(MM)	1010 × 850	1160 × 1035	1350 × 1250	1550 × 1700	2100 × 1890
Гидравлическая перестановка ползуна	(MM)	10	10	10	20	20
Ход / количество ходов	(мм/мин ⁻¹)	220 / 115	270 / 85	320 / 70	380 / 60	480 / 45
Общая установленная мощность	(кВт)	65,0	85,0	145,0	220,0	410,0

ZDAX

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ СТАНКИ	1	CKV 630	CKV 1000	CKV 1600	CKV 2500
Номинальная формовочная сила	(MH)	6,3	10	16	25
Обратная сила	(MH)	0,6	1,5	1,9	2,45
Подъем	(ww)	1000	1250	1400	1800
Максимальное открытие	(MM)	2000	2500	2800	3900
Максимальный эксцентрицитет	(MM)	150	250	250	300
Проход между стойками	(ww)	1370	2040	2200	2940
Макс. высота над полом	(ww)	5600	7400	8000	9800
Макс. высота под полом	(ww)	1400	1700	1900	2600
Общая длина	(MM)	8620	10700	12700	15800
Общая ширина	(MM)	10070	11650	13500	16100
Скорость формовки макс.	(MM/c)	120	120	120	120
Количество сглаживающих подъемов	(1/мин.)	100 ÷ 120	95 ÷ 110	95 ÷ 110	80 ÷ 100





КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ СТАНК	и	CKV 3200	CKV 4000	CKV 6300	CKV 8000	CKV 12000
Номинальная формовочная сила	(MH)	32	42	60	84	120
Обратная сила	(MH)	3,2	3,9	5,6	8	9,2
Подъем	(MM)	2000	2250	2500	3000	3000
Максимальное открытие	(MM)	4600	4500	6000	7000	6500
Максимальный эксцентрицитет	(MM)	300	250	250	250	250
Проход между стойками	(MM)	3400	3000	4000	4300	4700
Макс. высота над полом	(MM)	11200	12500	14700	17800	18900
Макс. высота под полом	(MM)	2800	4500	5500	6500	8000
Общая длина	(MM)	19800	21500	23200	24000	42900
Общая ширина	(MM)	20500	21000	21750	22300	28000
Скорость формовки макс.	(MM/c)	120	70	63	63	60
Количество сглаживающих подъемов	(1/мин.)	70 ÷ 90	70 ÷ 80	60 ÷ 70	50 ÷ 60	45 ÷ 55









	<u>ŠMERAL</u>
--	---------------

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ-ГИДРАВЛИЧЕСКИ МОЛОТЫ	E	KHZ 2A	KHZ 4A	KHZ 8A
Номинальная энергия формования	(кДж)	20	40	80
Ход молота	(MM)	400	500	600
Проход	(MM)	400	500	600
Ширина молота	(MM)	3100	3100	3500
Глубина молота	(MM)	2300	2300	2500
Сила нижнего выброса	(кН)	50	60	80
Ход нижнего выброса	(MM)	30	40	40
Мощность электродвигателей	(кВт)	30	55	110
Самая маленькая общая высота молотовых штампов	(MM)	250	350	400
Зажимные размеры в закрепителях	(MM)	286 × 440	300 × 570	342 × 670
Количество ходов при номиналяной энергии	(1/мин)	20	18	16
Высота молота над полом	(MM)	3100	3645	3945
Общая высота молота	(MM)	4000	4575	5215
Рабочее давление гидравлического масла	(Мпа)	16	16	16
Номинальное давление входного воздуха	(Мпа)	0,6	0,6	0,6
Общий вес молота	(кг)	24000	42000	74000



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ІМЕТАЛЛОЛОМА



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛОЛОМА		CNS 320 K	CNS 400 K
Ширина подающей камеры	(MM)	1200	1600
Макс. высота подающей камеры	(MM)	2060	2250
Длина подающей камеры	(MM)	2300	2480
Ширина придерживающего устройства	(MM)	1200	1600 🎜
Макс. высота подъема придерживающего устройства	(MM)	800	800
Макс. высота подъема резцовой каретки	(MM)	800	800
Макс. усилие резки	(MH)	3,1	4,0
Макс. сила придерживающего устройства	(MH)	1,2	1,2
Рабочее давление масла	(МПа)	32	32
Номинальная мощность дизельного двигателя	(кВт)	74	74
Рабочие обороты двигателя	(1/мин)	2200	2200
Потребление топлива на 1 тонну лома	(л)	2 ÷ 2,5	1,8 ÷ 2
Макс. диаметр резки	(ww)	95	110
Количество резов	(1/мин)	3,5	1,8 ÷ 2,7
Мощность при резке длин 400 мм	(т/час)	4 ÷ 7	6 ÷ 9
Макс. скорость придерживающего устройства	(MM/c)	260	260





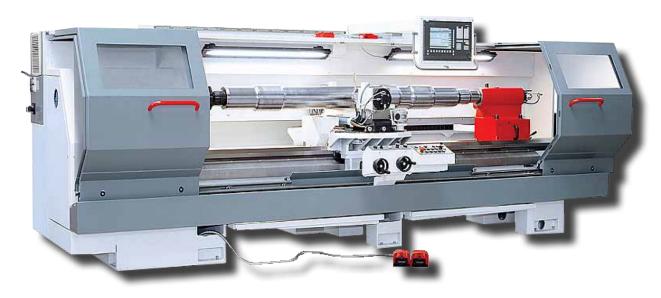




ZDAX

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛОЛОМА		CNS 800-100-CV2	CNS 1100-100-CV2	CNS 1600-100-CV2
Усилие резки	(ĸH)	8000	11000	16000
Сила придерживающего устройства	(ĸH)	3000	3000	4000
Сила цилиндров захвата	(ĸH)	2× 1700	2× 2200	2× 2200
Сила цилиндров крышки	(ĸH)	2× 1700	2× 2200	2× 2200
Сила цилиндров толкателя	(ĸH)	2000	2500	1200
Длина подающей камеры	(MM)	6000	8000	8000
Ширина подающей камеры	(MM)	2000	2500	2500
Высота подающей камеры	(MM)	2000	2000	2000
Зысота пакета	(MM)	700	700	900
Ширина пакета	(MM)	900	900	900
Макс. прочность обрабатываемого материала	(МПа)	440	440	440
Макс. диаметр резки	(MM)	170	200	240
VI акс. квадрат резки	(MM)	150 × 150	180 × 180	210 × 210
Макс. лист резки	(MM)	100 × 900	120 × 900	140 × 900
Mакс толщина стенки пакета материала	(MM)	6	6	6
Количество резов	(1/мин.)	4 ÷ 7	4,2 ÷ 6,9	3,2 ÷ 5,6
/становленная мощность главных насосов	(кВт)	4× 75	6× 75	6× 75
Производительность ножниц	(т/час)	24 ÷ 34	31 ÷ 44	23 ÷ 35



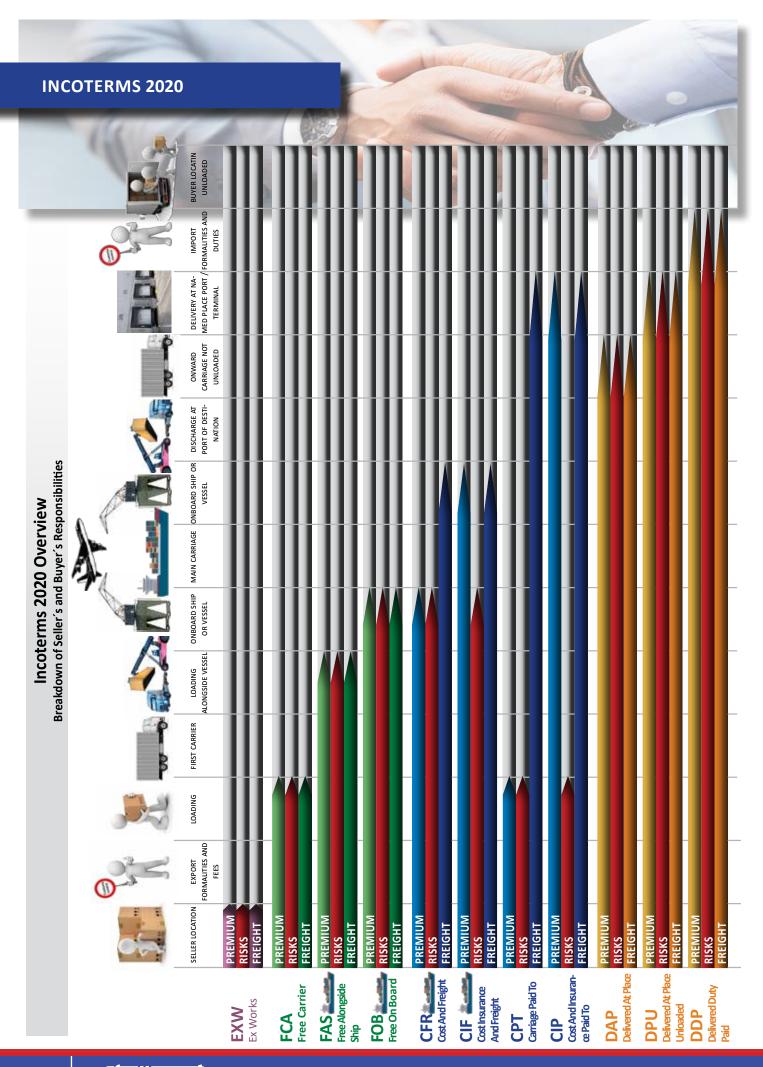




СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТАНОК	ROLLER 2800 CNC

Макс. рабочий-проточный диаметр без использования наклона оси В	(MM)	300
Макс. рабочий диаметр с использованием наклона оси до ±30°	(MM)	280
Макс. рабочий диаметр с использованием наклона оси "В" ±35°	(MM)	250
Макс. ход пиноли накатной головки	(MM)	112
Диапазон нагрузки накатывания	(ĸH)	2,5 ÷ 50
Макс. усилие накатывания с использованием наклона оси "В"	(ĸH)	20
Макс. усилие накатывания без использования наклона оси "В"	(ĸH)	50
Расстояние центров	(MM)	2876
Макс. вес заготовки	(кг)	1000



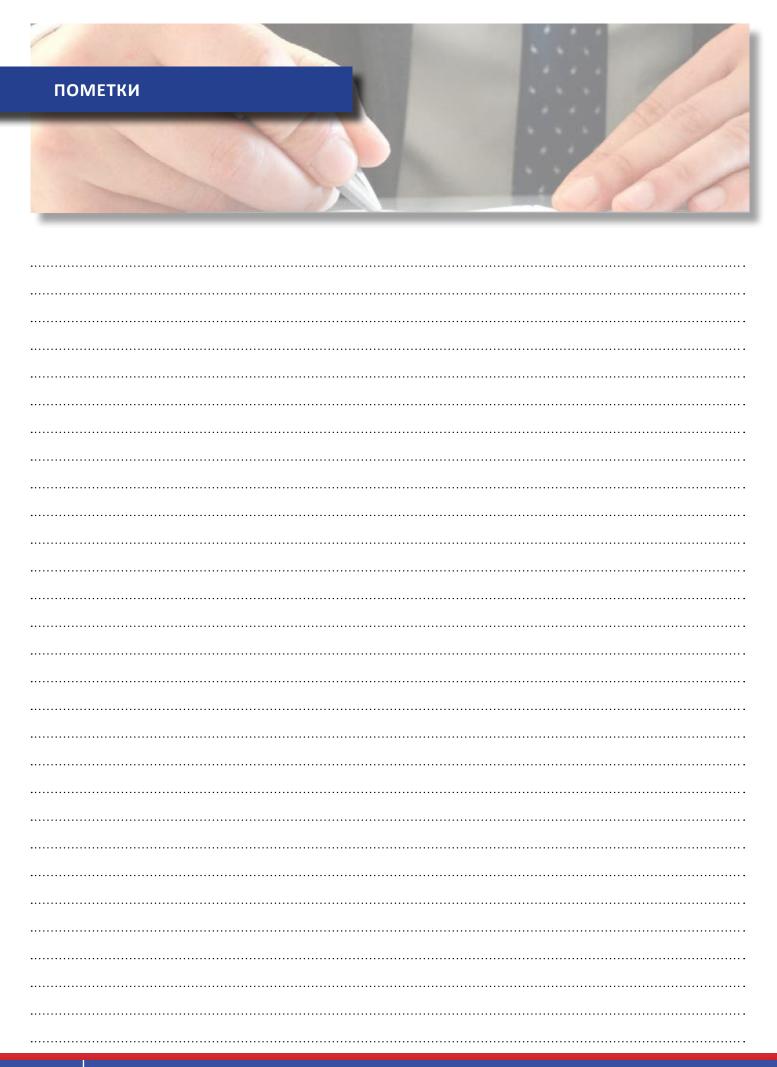




- ⇒ Решения под заказ заказчика
- ⇒ Доставка на дом
- ⇒ Страхование «от всех рисков»
- ⇒ Профессиональное введение в эксплуатацию
- ⇒ Обучение персонала
- ⇒ Техподдержка
- ⇒ Поставки запчастей
- ⇒ Специальные принадлежности
- ⇒ Капремонты и модернизации

"Поставкой станка заказчику дело для нас не закончивается, наоборот, мы с вами в течение всего времени эксплуатации оборудования с целью полного удовлетворения и правильного функционирования поставленного нами станка или оборудования."

Команда Strojimport a.s. и наших партнеров.









1953 - 2023

A/O STROJIMPORT

U Nákladového nádraží 3146/6 130 00 Praha (Прага) 3, Чешская Республика тел. +420 222 863 216 E-маил: marketing@strojimport.cz www.importstankov.ru KATAJIOF CTAHKOB 2023

strajimport